

*Redonnons le meilleur à la terre*

**4732 - 4733**  
21/03/2017

## Définition technique

Un séparateur d'hydrocarbures est destiné à séparer et à stocker les hydrocarbures libres contenus dans les eaux de ruissellement. La partie déboureur de l'appareil permet de piéger les matières en suspension (sables, graviers...).

Ces séparateurs d'hydrocarbures munis d'un déboureur et d'un by-pass conviennent parfaitement pour traiter les eaux provenant des parkings et des voiries.

**Rappel** : l'alarme de niveau des hydrocarbures est obligatoire en équipement complémentaire sauf dispense des autorités locales.

## Fonctionnement

Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des liquides non solubles (de densité 0.85) contenus dans les eaux de ruissellement.

Le compartiment déboureur permet de décantier et piéger les matières en suspension > à 200 µm.

Le système de by-pass situé au niveau de la boîte d'entrée permet de réguler le débit (traitement de 20% du débit admissible).

Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface.

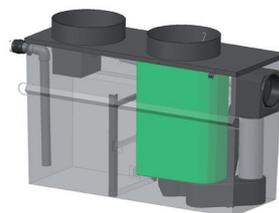
L'obturateur automatique (flotteur) permet d'éviter tout risque de relargage des hydrocarbures.

## Système de fermeture

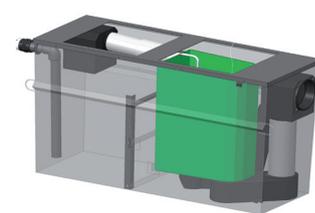
- **Pour les appareils avec amorce(s)** : prévoir un tampon circulaire en fonte 125, 250 ou 400 KN en fonction de la charge roulante.

- **Pour les appareils sans kit de fermeture** : il y a lieu de choisir soit un des tampons 3 KN proposés dans le tableau ci-dessous, soit de se référer à la fiche technique 4984 afin de sélectionner les rehausse en acier et les tampons fonte 125 ou 250Kn qui conviennent.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorce(s) circulaire(s)



Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture



## Avantages

- SEPARATEURS CERTIFIES NF
- CONFORMES AUX NORMES NF EN 858-1 ET NF P16-451-1/CN
- TENUE EN NAPPE JUSQU'AU FIL D'EAU SORTIE
- POSE HORS SOL POSSIBLE
- ENTRETIEN FACILE
- PRODUITS EN STOCK

## Entretien

Une visite d'inspection annuelle doit être réalisée afin de vérifier le fonctionnement de l'appareil.

Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50 % du volume utile du déboureur ou que les hydrocarbures occupent 80 % de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).

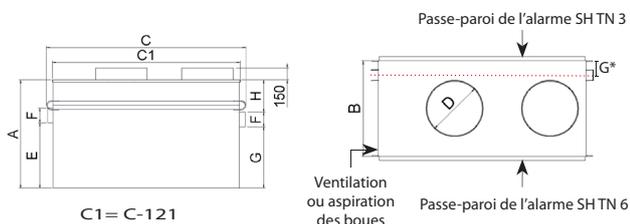
Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

Consignes générales d'entretien E104 disponibles sur notre site internet.

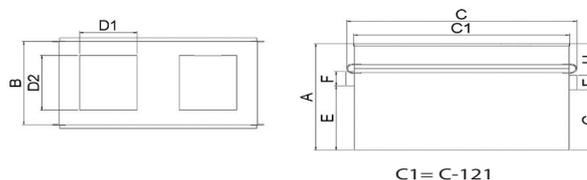
## Manutention - installation

Se référer à la notice PHACIER avant manutention et pose du séparateur.

Séparateur d'hydrocarbures avec amorce(s) circulaire(s) :



Séparateur d'hydrocarbures sans kit de fermeture :



Amorce de rehausse	Sans kit de fermeture												Amorce de rehausse	Sans kit de fermeture						
Référence	Référence	Taille en l/s	A	B	C	E	F	G	G*	H	Volume déb.	D	Nb. TH	Poids Total	D1	D2	Poids sans tampon	Tampon inox 3 kn	Tampon fonte 3 kn	Nombre tampon
SH4732/03/00	SH4733/03/RG1L	3	1020	722	1430	760	200	660	152	160	300 L	600	1	175 kg	922	577	180 kg	TXGL	TFGL	1
SH4732/06/00	SH4733/06/RP2T	6	1220	803	2125	920	250	820	195	150	600 L	600	1	290 kg	577	673	295 kg	TXPT	TFPT	2

### Options :

- ANH22/14310-N : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (1 seule sonde d'hydrocarbures possible) - voir FT 4993
- ANH22/14320 : Alarme d'hydrocarbures visuelle et sonore avec alimentation électrique 220V (raccordement jusque 3 sondes possible) - voir FT 4982
- ANH22/14506 : Alarme d'hydrocarbures avec alimentation par panneau solaire (raccordement jusque 6 sondes installées sur 2 séparateurs différents) - voir FT4981
- OD4/100-80 : Dispositif d'aspiration des boues - voir FT 4980
- OD4/2102-... : Evacuation gravitaire des hydrocarbures - voir FT 4988