

SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES CE 5 MG/L AVEC DÉBOURBEUR ET BY-PASS AVAL

DÉBIT SUPÉRIEUR À 50 L/S - SUR MESURE
EN POLYESTER (PRV)

6673

1 Définition technique

- Gamme de séparateurs hydrocarbures dimensionnée pour recevoir des débits supérieurs à 50 l/s
- Conception cylindrique adaptée pour résister à la pression des terres et aux dimensionnements générant des débits importants.
- Séparateur en polyester renforcé fibre de verre, conforme aux exigences de la norme EN 858-1
- Manchette PVC en entrée et en sortie pour le raccordement, et fonctionnant en écoulement gravitaire.
- Séparateur comprenant un compartiment débourbeur avec une cloison siphonide en polyéthylène et un compartiment séparateur hydrocarbures équipé de blocs lamellaires de coalescence en polypropylène
- Système d'obturateur à bascule en polyéthylène avec un joint en nitrile
- By pass aval
- Obturateur automatique taré à 0,85 en sortie
- Trous d'homme accessibles selon EN 476
- Marquage sur le séparateur réalisé en conformité avec la norme EN 858-1.

2 Principe de fonctionnement

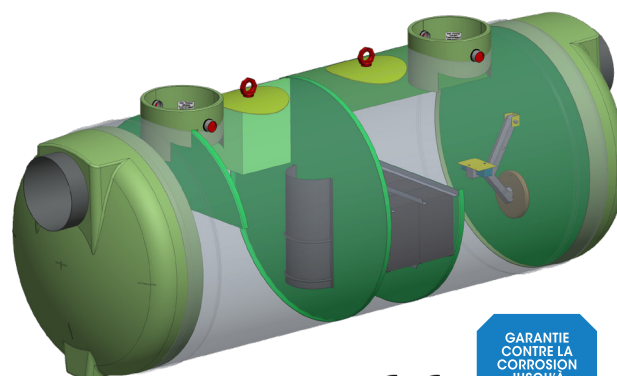
Le fonctionnement du séparateur d'hydrocarbures est basé sur la séparation par différence de densité des polluants non solubles contenus dans les eaux de ruissellement. Le compartiment débourbeur permet de décanter et piéger les matières en suspension tels que les boues et le sable. Le système de coalescence, grâce à sa surface spécifique importante, permet de concentrer les hydrocarbures libres en favorisant leur collision. Les hydrocarbures remontent ensuite à la surface. Le système d'obturation évite tout risque de relargage des hydrocarbures.

By-pass aval (déversoir en sortie du débourbeur)

- By pass aval permettant de dévier le surplus vers l'exutoire en cas d'événement pluvieux exceptionnels.
- L'eau passe d'abord par le débourbeur ; en aval, un organe de dérivation laisse échapper le surplus de pointe sans remobiliser ce qui a décanté.
- Intérêt : réduit le risque de remise en suspension des boues dans le débourbeur lors des épisodes orageux ; pertinent pour de gros débits et permet d'éviter des vitesses trop élevées dans les compartiments.
- Les dispositifs avec dérivation (by-pass) ne conviennent pas aux déversements de catégorie "a" (risque élevé) — usage adapté pour parkings/voiries découvertes où une forte contamination est improbable pendant l'orage

3 Conception

- Installation : cuve horizontale
- Matériau : polyester renforcé fibre de verre (PRV)
- Conformité : Norme EN 858-1
- Certification : Marquage CE
- Classe de rejet : classe 1 – 5mg/L
- Débourbeur : V100-V200 ou V300
- Débit : de 50L/s à 200 L/s
- By-pass : aval
- Système de fermeture : Amorce circulaire
- Garantie de la cuve : 20 ans corrosion, 10 ans étanchéité



CE
EN858-1

GARANTIE
CONTRE LA
CORROSION
JUSQU'À

20 ANS

4 Avantages techniques

- Dimensionnement sur mesure : adaptation aux besoins du chantier
- Matériaux coalescents nettoyables : garantie d'un entretien facile
- Résistance en milieu salin
- Tenue en nappe phréatique
- Fermeture de l'obturateur par joint nitrile : résistance à la plupart des effluents chargés en hydrocarbures
- Choix des matériaux (polyester, PVC, PP) : pas de corrosion

5 Entretien

Il convient de contrôler, vidanger et nettoyer régulièrement les débourbeurs séparateurs à hydrocarbures.

Une visite d'inspection annuelle doit être réalisée afin de vérifier le fonctionnement de l'appareil. Il est recommandé de vidanger l'appareil lorsque les boues atteignent 50 % du volume utile du débourbeur ou que les hydrocarbures occupent 80 % de la capacité de rétention du séparateur (cf. NF P16-442).

Après chaque vidange, l'appareil doit être remis en eau et la flottaison de l'obturateur doit être vérifiée.

- Se reporter à la notice d'entretien E114

6 Installation

- Pose enterrée avec ou sans nappe
- Se reporter à la notice PHPRV-NC avant manutention et pose de l'appareil.

7 Dimensions

- Diamètre virole : 2300 mm
- Fonds bombés : nouvelle génération par infusion
- Dimensions : nous consulter pour le dimensionnement et le chiffrage sur mesure

SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES CE 5 MG/L AVEC DÉBOURBEUR ET BY-PASS AVAL

DÉBIT SUPÉRIEUR À 50 L/S - SUR MESURE
EN POLYESTER (PRV)

SIMOP
EQUIPEMENTS POUR L'ENVIRONNEMENT

Redonnons le meilleur à la terre

6673

8 CCTP Type

Séparateur d'hydrocarbures CE 5 mg/l avec by pass aval de marque SIMOP en polyester renforcé fibre de verre avec un compartiment déboureur et un compartiment séparateur hydrocarbures équipé de blocs lamellaires coalescents en polypropylène. Fabrication avec des fonds bombés en polyester renforcé fibre de verre. Conception conforme aux normes EN 858-1 et EN 858-2.

Le déversoir d'orage installé en aval oriente le débit à traiter vers le compartiment séparateur. Le by-pass aval permet de dévier le surplus vers l'exutoire en cas d'événements pluvieux exceptionnels.

9 Options

Fiches techniques	Description	Photos
6394	Ceinture d'ancrage 10T avec Winch	
6317	Kit d'aspiration des boues : Tuyauterie prémontée dans chaque trou d'homme, avec un « T » positionné en fond de cuve pour faciliter l'aspiration des boues. Équipé d'un raccord pompiers DN80.	
6399	Châssis speed : Il permet de faciliter la pose des appareils et diminue de manière significative le temps d'installation des appareils. Les appareils sont livrés sanglés et mis de niveau sur les châssis speed. Le châssis speed est constitué de : - Berceaux - Profil type IPN100 - Fers à béton et tube 40x40 - Ceintures d'ancrages - Anneaux d'ancrages	
4979	Alarme niveau liquide	
4982 / 4993 / 4994	Alarme hydrocarbures	
4978	Alarme boues	



FR
**TRIEZ
RÉEMPLOYEZ
RECYCLEZ**



ASSOCIATION

OU



DISTRIBUTEUR

OU



DÉCHÈTERIE

Adresses sur quefairedemesdechets.fr