

DÉGRILLEUR AUTOMATIQUE INCLINÉ 20 MM - DGI/6341/1 POUR FILIÈRE ASSAINISSEMENT À PARTIR DE 50EH

Accessoires

6341

1 Description

● 1 • CHÂSSIS

Formant carénage avec pièces de fixation (par chevillage ou scellement).

● 2 • GRILLE DÉMONTABLE

Hauteur 400 mm. Boulonnée au châssis. Entrefer 20 mm.

● 3 • RÉCEPTACLE D'APPROCHE

Equipée d'un panneau amovible de visite.

● 4 • TRÉMIE DE DÉVERSEMENT DES DÉCHETS

Le chariot coulisse sur un plat. La pelle est munie d'une plaque dentée (démontable) pour le nettoyage de la grille.

● 5 • ENSEMBLE PELLE/CHARIOT

● 6 • MOTORÉDUCTEUR

(SEW, P=0,18kW), triphasé, avec tambour à sangle unique.

● 7 • SANGLE POLYESTER

Résistant à tous agents chimiques et au gel (force de rupture = 3 tonnes).

● 8 • COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE & D'ASSERVISSEMENT (OPTIONNEL) équipé d'un :

- Sectionneur
- Arrêt d'urgence type «coup de poing»
- Commutateur 3 positions «Auto», «0», «Manu» avec commande manuelle
- Voyant «sous tension», «défaut» et «acquiescement de défaut»
- Relais programmable avec afficheur (horloge journalière en option)
- Entrées sur relais programmable: «marche extérieure» ou «marche auto-distant»
- Sorties retours «marche» et «défaut».

● 9 • INTERRUPTEUR DE POSITION «Haut»

● 10 • GUIDE DÉBRIS

2 Fonctionnement

À l'ordre de marche, l'ensemble pelle/chariot descend ouvert. En fin de rails, la pelle se pose sur le réceptacle d'approche.

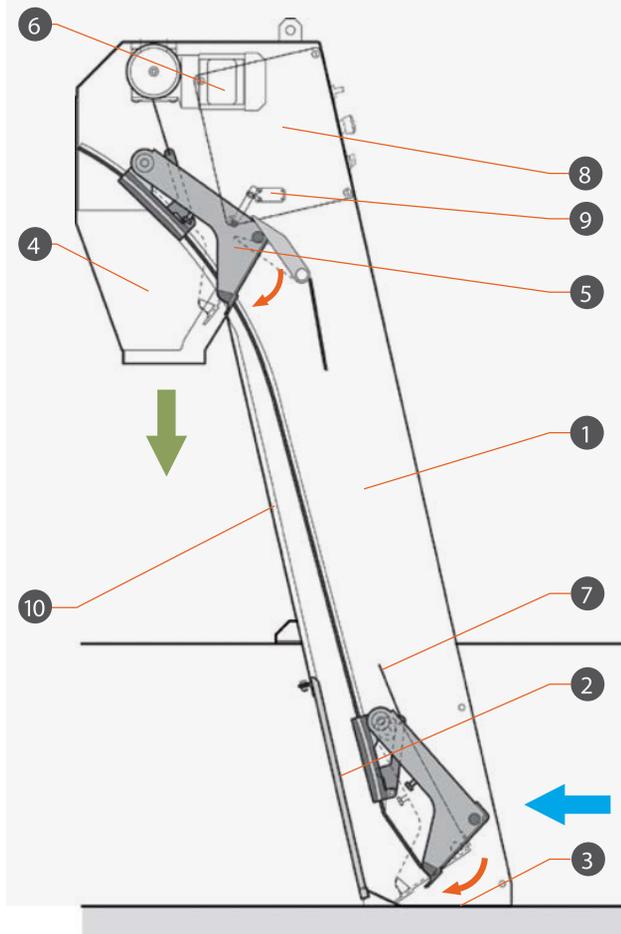
La sangle se déroule entièrement, puis s'enroule dans l'autre sens sur le tambour. L'ensemble pelle/chariot remonte, la pelle se ferme et engage ses dents dans la grille.

En sortie de grille, les déchets sont bloqués entre la plaque dentée et la tôle «guide débris».

En partie haute, lorsque la plaque dentée arrive au niveau du plan incliné, les refus de dégrillage tombent dans la trémie.

Le chariot vient alors en contact avec l'interrupteur de position «haut», qui arrête le moteur et sollicite l'inverseur de marche.

Le sens de rotation du moteur est inversé et l'ensemble pelle/chariot redescend pour un nouveau cycle.



DÉGRILLEUR AUTOMATIQUE INCLINÉ

POUR POUR FILIÈRE ASSAINISSEMENT À PARTIR DE 50EH

6341

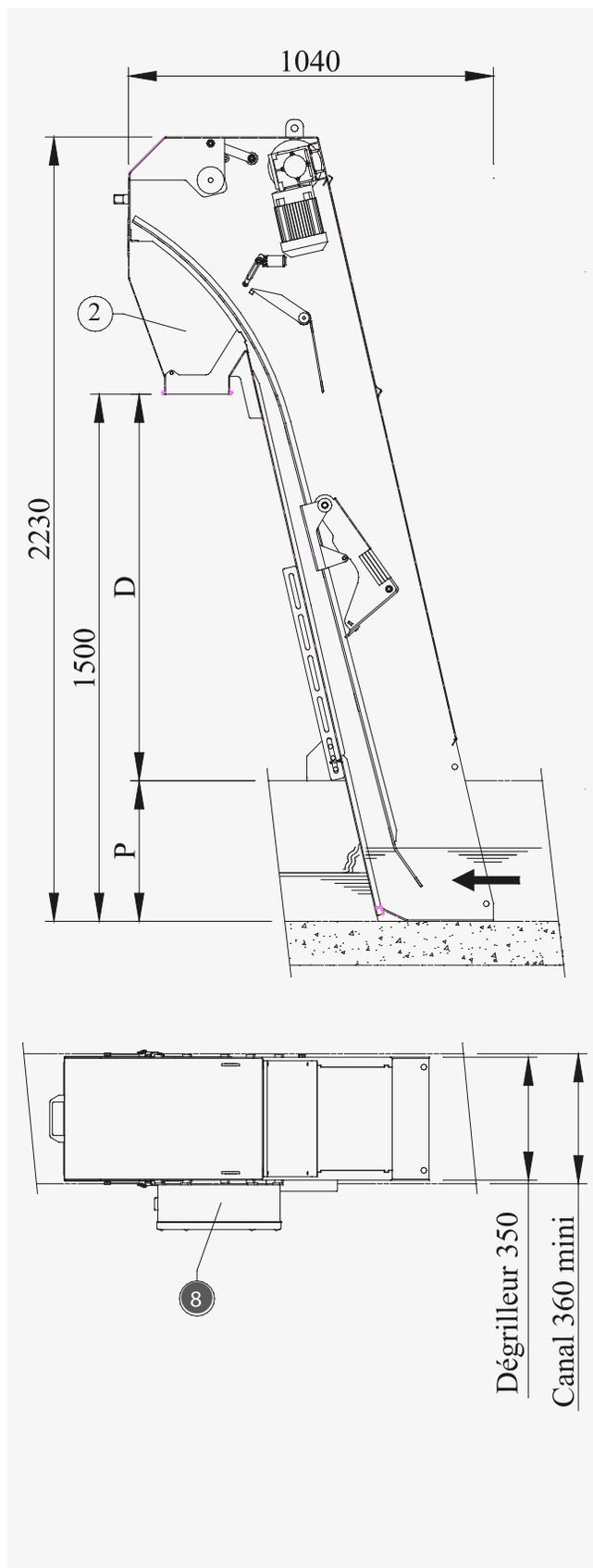
3 Choisir une armoire électrique

AE/6341/DGI-1	Armoire électrique dégrilleur incliné DGI/6341
AE/6341/DGI-OPT1	Alimentation en 220 V mono
AE/6341/DGI-OPT2	Pack alimentation solaire 24 Vcc

4 Options

DGI/6341/OP1	Plus value pour H=2m (au lieu de 1.5m)
DGI/6341/OP2	Défecteur inox 304L
DGI/6341/OP3	Mise hors gel du plan incliné
DGI/6341/OP4	Sangle à sac filtrant
DGI/6341/OP5	Lot de 50 sacs filtrants
DGI/6341/OP6	Courroie de rechange pour DGI/6341
DGI/6341/OP7	Kit de pièces de rechange
DGI/6341/OP8	Pack sécurité
DGI/6341/OP9	Regard inox 304L pour pose du dégrilleur (sans caillebotis)
DGI/6341/OP10	Caillebotis pour couverture regard inox ou canal béton

Poids total	175 kg
Débit nominal	< 50 m ³ /h
Entrefer de grille	= 20mm
Profondeur sous plan de pose (P)	= à définir (1500 - D)
Hauteur de déversement (D)	= à définir (1500 - P)
Largeur canal mini	= 360 mm



TAMIS ROTATIF AUTONETTOYANT

TR/6341/1 ESPACEMENT 2.5MM

POUR BIOXYMOP MAX

6341

1 Description

La structure porteuse du filtre est entièrement réalisée en acier inox AISI 304, avec un cylindre de filtration et une rampe équipée de buses de pulvérisation, une lame de raclage en matériau résistant, une alimentation du réservoir avec trop-plein inclus, un réservoir collecteur et les pieds pour ancrage au sol.

- Moteur à engrenages avec dispositif de limitation de couple, réglable incorporé.
- Espacement disponible de 2.5 mm dans le cylindre filtrant
- Le débit admissible est de 5 à 25m³/h.
- Alimentation cuve avec trop-plein inclus et le réservoir collecteur en AISI 304 en acier inoxydable.
- Cylindre de filtration en acier inox AISI 304 avec trapézoïde-section barres transversales enveloppés dans une formation en spirale autour d'une structure de barre longitudinale. Elle est montée sur le réservoir de charge avec longue durée de vie des roulements lubrifiés.
- GRATTOIR LAME, pour le nettoyage du cylindre, en laiton, avec support en acier inoxydable rempli de pré-régulé dispositif de contraste.
- Buses de pulvérisation pour les contre-lavage de la interne du cylindre de filtration.
- Etanchéité latérale en PVC contre la fuite de liquide.
- Vis sans fin réducteur et engrenages hélicoïdaux, avec dispositif de pré-couple et de limitation de Moteur 400V triphasé, 50Hz, protection IP 55, classe d'isolation F.

2 Fonctionnement

Les eaux usées à traiter sont envoyées à un réservoir d'alimentation qui est conçu pour faire en sorte que le fluide soit distribué sur toute la surface du cylindre filtrant.

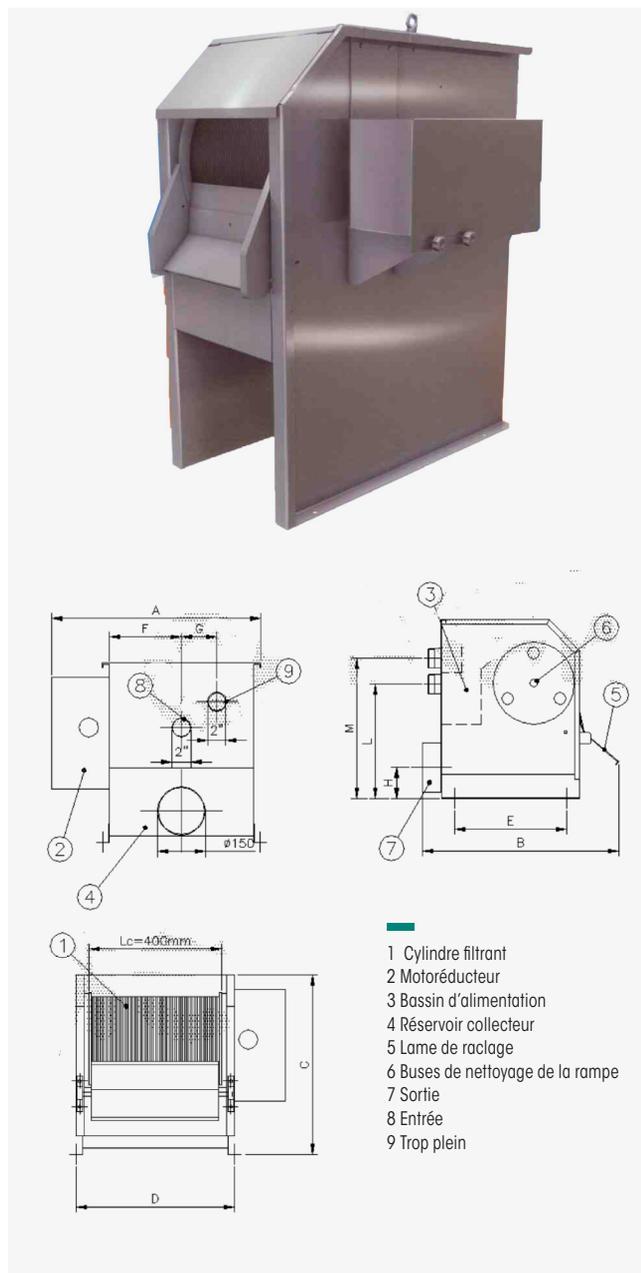
Les particules contenues dans les eaux usées entrent en contact avec le cylindre filtrant, ce qui, par rotation lente, les transporte vers l'extérieur, où elles sont enlevées par une lame d'écumage.

L'eau filtrée passe à l'intérieur du tambour et sort à nouveau à travers la face filtrante de fond, ainsi nettoyage de la surface filtrante.

En outre, le système comprend un autre lavage interne du cylindre filtrant par l'utilisation de pulvérisations des buses.

3 Obligatoire

AE/6341/2 Armoire électrique de commande du tamis TR/6341/1



TRAITEMENT DES EAUX USÉES | ANC > 20 EH

RÉFÉRENCE	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	Poids	Espacement	Débit max m ³ /h	Puissance Kw
TR/6341/1	670	600	560	550	493	226.5	111.5	80	358	438	60	2.5	32	0.18

COMPACTEUR DE DÉCHETS

TR/6341/OPT1

POUR BIOXYMOP MAX

EN OPTION POUR LE TAMIS ROTATIF

Accessoires

6341

1 Description

Fabriqué entièrement en acier inox AISI 304; il se compose d'une chambre de compression avec un piston oleodynamic.

- Unité hydraulique de commande complet avec vannes et manomètre.
- Hoper d'alimentation et un réservoir destiné à recueillir le liquide.
- Chambre de compression en acier inox AISI 304.
- Complet avec laiton coulissant coureurs pour le piston.
- Unité de comamnde hydraulique avec réservoir en acier inox AISI 304, avec un 90 micron filter d'aspiration, pompe à engrenages, vannes pour l'inversion de poussée automatique, manomètre pour la pression contrôle.
- Moteur électrique pour le fonctionnement de la pompe à engrenages; 380 volts, triphasé, 50 Hz.Degré de protection IP 55.
- Piston hydraulique commandé par l'unité hydraulique par des conduits souples de type SAE 100 pour la haute pression.

2 Fonctionnement

Le matériau solide avec une forte teneur en eau entre dans le opper et descend jusqu'à la chambre de compression.

La chambre de compression se compose de patins en laiton pour le coulissement des pistons et des trous oblongs dans le fond pour le drainage de l'eau.

Un piston hydraulique avec une action d'avant en arrière pousse le matériau vers une forme de cône, l'élément d'étranglement à l'extrémité de la chambre de compression.

A ce stade, le matériau séché par compression (avec une teneur en eau allant jusqu'à 25%) passe à travers untube de transport dans les conteneurs prévus.

L'eau séparée est recueillie dans un réservoir situé sous le compacteur et transmis à toute le traitement de conditionnement.

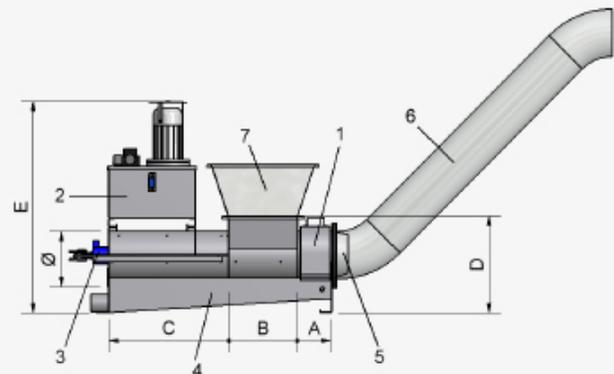
La pression du piston hydraulique peut être réglé en fonction du type et de la quantité de matériau.

3 Obligatoire

AE/6341/3 Armoire électrique de commande du tamis TR/6341/1 + compacteur TR/6341/OPT1

4 Option

AE/6341/OPT1 Pied de fixation de l'armoire



- 1- Chambre de compactage
- 2- Unité de commande hydraulique
- 3- Piston hydraulique
- 4- Bain de collecte des dechets
- 5- Cone réduction
- 6- Option tube pour transporter les matériaux compactés
- 7- Option cone d alimentation

TRAITEMENT DES EAUX USÉES

RÉFÉRENCE	A	B (l x L)	C	D	E	Ø	Débit max m ³ /h	Puissance Kw
TR/6341/OPT1	200	400 X 300	650	550	1250	273	3	1.5